

| | |
|---------------------------------|------------------------------|
| Fertigstellung: | 2008 |
| Standort: | Katwijk aan Zee, Niederlande |
| Branche: | Industrie |
| Endnutzer: | Vink Systemen |
| Logistik Dienstleister: | Transport Keijzer Warmond |
| Systemtyp: | Spezialanfertigungen |
| Dock Systeme: | 0 |
| Trailer Systeme: | 2 |
| Transportierte Produkte: | Luftkanäle |



Vink Systemen ist ein niederländischer Hersteller und Installateur von Luftkanälen für verschiedene Märkte wie Versorgungsunternehmen, Behörden, Industrie, Sport und Erholung oder Schiffbau. In Zusammenarbeit mit dem Logistikdienstleister Transport Keijzer Warmond hat Ancra Systems einen Container mit im Boden integrierten Bandförderer für die automatische Entladung entwickelt. Dies ermöglicht die Anlieferung von voluminösen Luftkanälen zu allen Stockwerken von einem im Bau befindlichen Gebäude, ohne dass das Montageteam den hängenden Container betreten muss. Dies ist durch Gesundheits- und Sicherheitsregulierungen verboten.



Ein Standard-20 Fuß ISO-Containerunterbau wird um 235 mm erweitert, um die Anlieferung von Baumaterialien mit 6 Meter Länge möglich zu machen, was vom Kunden angefordert wurde. Der Auftrag umfasst zwei Container, welche zur Baustelle auf einem ISO-Containerchassis transportiert werden können. Während des Strassentransports wird der Container auf dem Lastwagen mit Standard- Befestigungsbeschlägen und Verriegelungen gesichert. Mit einem Baukran wird der Container auf die jeweilige Ebene für die Anlieferung der Luftkanäle gehoben. Auch ein Ladekran auf einem LKW kann für die Lieferung an die unteren Stockwerke eingesetzt werden. Der Kunststoff-Bandförderer wird durch einen integrierten 220V-750W Elektromotor angetrieben. Auf dem Stockwerk, wo das Material benötigt wird, wird der Container mit einer Geschwindigkeit von 2,6 m/min entladen.

Die Masse des Containers betragen 6300 mm x 2550 mm x 2890 mm und er ist mit einem Rollltor ausgestattet. Der Container wiegt 3700 kg und ist für eine Nutzlast von 3500 kg zertifiziert. Um diese Innovation zu schützen hat Ancra Systems ein Patent angemeldet. Da diese Technologie den Einsatz von einem Hebezeug einschließt, ist das System komplett geprüft und konform mit der EG-Maschinenrichtlinie 98/37/EC und AI-17. Dies erlaubt die Anwendung in der gesamten EWG. Diese Innovation wird für die sichere und schnelle Anlieferung von vielen Baumaterialien auf alle Höhen angewendet, insbesondere für Materialien, die aufgrund ihrer Dimensionen nicht mit konventionellen Innenaufzügen transportiert werden können. Darüber hinaus sorgt sie für eine erhebliche Verbesserung der Arbeitsumgebung auf der Baustelle.

