

# ANCRA FACTSHEET

<b>Fertigstellung:</b>	2012
<b>Standort:</b>	Gent, Belgien
<b>Branche:</b>	Automobil
<b>Endnutzer:</b>	Volvo
<b>Logistik Dienstleister:</b>	SAS Automotive
<b>Systemtyp:</b>	Kettenförderersystem
<b>Dock Systeme:</b>	1
<b>Trailer Systeme:</b>	0
<b>Transportierte Produkte:</b>	Armaturenbretter



*SAS ist ein Hersteller von vollständig montierten Armaturenbrettern und liefert diese von seiner Produktionsstätte in Gent an die nahe gelegene Volvo-Fabrik. Die neue SAS-Fabrik wurde gebaut, um den erhöhten Kapazitätsbedarf von Volvo zu decken. Für das automatische Be- und Entladesystem der Lastwagen suchte SAS nach einem Lieferanten, der eine schlüsselfertige Lösung in einem kurzen Zeitraum anbieten konnte.*



Aufgrund des engen Zeitrahmens entschied sich Ancra deshalb mit der Firma CSI aus Raamsdonksveer, den Niederlanden, eng zusammenzuarbeiten. Es wurde ein Projektteam erstellt und gemeinsam wurde das komplette System innerhalb von 4 Monaten entworfen, hergestellt und installiert. Das System wurde so konstruiert, um von Volvo kommende leere Gestelle (2,2 m breit) automatisch auf zwei Ebenen zu entladen und anschließend automatisch an das Förderband zu übertragen. Zur gleichen Zeit werden vom Förderband kommende volle Gestelle auf zwei Ebenen in den Anhänger in der exakt dafür vorgesehenen Reihenfolge beladen.

Um diese Funktionsansprüche zu erfüllen, umfasst die gesamte Konstruktion mehrere Kettenförderer, Drehtische, Hebebühnen und einen Shuttle-Wagen. Diese fortschrittliche Automationstechnik spart dem Kunden beträchtliche Personalkosten, verringert das Risiko der Produktbeschädigung und erhöht die Verlässlichkeit der Lieferkette. Darüber hinaus werden aufgrund des beschleunigten Ent- und Beladevorgangs an der Laderampe weniger Anhänger benötigt, um die gleiche Menge an Gütern an Volvo zu liefern. Ancra Systems BV ist stolz darauf, solch ein umfangreiches Projekt in enger Zusammenarbeit mit CSI in Rekordzeit umsetzen zu können.