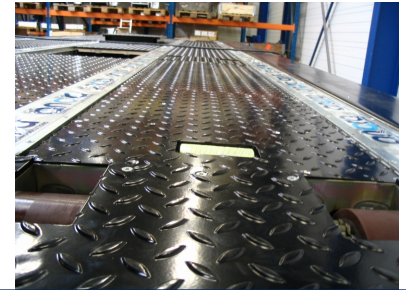


# ANCRA FACTSHEET

<b>Fertigstellung:</b>	2008
<b>Standort:</b>	Gueishan, Taiwan
<b>Branche:</b>	Luftfracht
<b>Endnutzer:</b>	ASML
<b>Systemtyp:</b>	Rollenbahnen
<b>Dock Systeme:</b>	2
<b>Trailer Systeme:</b>	0
<b>Transportierte Produkte:</b>	Maschinen für die Herstellung von Mikrochips



*ASML ist eines der weltweit führenden Unternehmen, das Maschinen für die Herstellung von Mikrochips anfertigt. Um diese Maschinen zu verschiffen hat ASML bereits in der Vergangenheit Ancra Rollenbahnsysteme für die Anlagen in Veldhoven (NL) genutzt. Für das ASML Werk in Taiwan hat Ancra Systems nun zwei Scherenhebebühnen, die mit Rollenbahnen ausgerüstet sind, geliefert um 20 Fuß lange Luftfrachtpaletten abzufertigen.*



**ASML**

Jede Hebebühne ist 8 Meter lang und hat eine Kapazität von 18 Tonnen netto. Beide Scherenhebebühnen sind mit einer bewegbaren Plattform ausgestattet. Diese Plattform kann seitlich verschoben werden und auch als separate Einheit der Scherenhebebühne rotiert werden. Diese Funktion ermöglicht eine präzise Positionierung der Anhängerladung um eine fließende und schadensfreie Verladung zu gewährleisten. Vier Rollenbahnen mit einem Abstand von 150 mm und einer Breite von 50 mm werden in die Plattform eingefügt. Die Rollenbahnen werden pneumatisch angehoben und haben ein Hubkraftvermögen von 900 kg pro Meter (3 bar).

In Kombination mit den Rollenbahnen können vier Palettensicherungen pneumatisch angehoben und gesenkt werden um zu verhindern, dass die Last sich beim Be- oder Entladen bewegt. Darüber hinaus sind acht hydraulische Radlaufwerke in die Plattform integriert. Dies sorgt für einen schnellen Transport der Ladung in den Trailer. Sechs Lastenzellen, die in der Arbeitsgrube montiert sind, werden benutzt, um das genaue Gewicht der Ladung zu bestimmen. Ancra Systems hat eine zuverlässige und robuste Lösung installiert, die eine sorgfältige Verladung von hochwertigem Equipment ermöglicht.